江门市创盛科技有限公司

产品检验报告

文件编号：PD20-05

产品名称	血琼脂培养基		
技术要求编号	粤江械备 20240027	检测要求	☑全性能 ☐稳定性
产品批号	250403	样品数量	30 份
型号规格	平板型；7cm/个	检验日期	2025 年 4 月 3 日

项目	技术要求	实测结果	单项判断
理化要求	1 外观 培养基的琼脂表面应为光滑平整，无裂痕和气泡，颜色应为鲜红色。	☑符合	☑合格 ☐不合格
	2 pH 值 培养基的 pH 值应为 7.3±0.2。	7.2	☑合格 ☐不合格
	3 琼脂厚度 培养基琼脂厚度应不小于 3mm。	3.0mm	☑合格 ☐不合格
微生物限度	4 微生物限度 随机取20份培养基，置于36±1℃恒温培养箱中培养24小时，肉眼观察，出现污染菌生长的培养基应不大于5%。	☑符合	☑合格 ☐不合格
生长试验	5 生长试验 培养基接种以下质控菌株，金黄色葡萄球菌和大肠埃希氏菌置于 36±1℃培养 18~24 小时，肺炎链球菌和乙型溶血性链球菌置于 36±1℃培养 24~48 小时，生长状况应符合下表要求：	☑符合	☑合格 ☐不合格
检验结论	本批次产品依据《血琼脂培养基产品技术要求》进行检验。 结论：合格		

质控菌株	菌株号	生长状况
金黄色葡萄球菌	ATCC 25923	生长良好，产生β溶血环
大肠埃希氏菌	ATCC 25922	生长良好，产生β溶血环
肺炎链球菌	ATCC 49619	生长良好，产生α溶血环
乙型溶血性链球菌	CMCC(B) 32210	生长良好，产生β溶血环

质检人员：（签字）

审核人员：（签字）

检验部门：（盖章）

江门市创盛科技有限公司 检验专用章